

各 位

会 社 名 株 式 会 社 や ま や
 代表者の役職名 代表取締役社長
 社長執行役員 山内英靖
 (コード番号 9994 東証第一部)
 問い合わせ先 執行役員社長室長 久野朋美
 T E L (022) 742-3115

「ぐぐっと生」モンドセレクション受賞速報！！

当社が販売する「ぐぐっと生」(新ジャンル・輸入者：コルドンヴェール株式会社)は、世界的権威のある品質コンクール「2012年度モンドセレクション (MONDE SELECTION、本部：ベルギーブリュッセル)」において、出品した3品すべてが、金賞をはじめ各賞を受賞しましたことをお知らせいたします。

モンドセレクションは独立系国際機関としてEUとベルギー政府の主導により1961年に設立され、毎年80強の国から多数の製品の応募があります。酒類、食料品全般を対象とし、審査は衛生、味覚、包装、原材料等の項目についてベルギー厚生省に認可された機関で分析され、業界の有識者で組織される委員会により、総合的に評価されます。

「ぐぐっと生」シリーズは、国際的な品質評価基準を満たし、世界に認められた商品であることが証明されました。

1. エントリー部門 : 低温発酵ビール/特殊及び地ビール部門

2. 受賞内容

ぐぐっと生 黒 [金賞受賞]

厳選されたイギリス産クリスタル麦芽とドイツ産チョコレート麦芽を低温発酵することでスッキリした切れ味にマイルドなコク、アルコール5.3%の飲み応えある味わいに仕上がっています。

ぐぐっと生 [銀賞受賞]

厳選された原料から造られた発泡酒に、炭濾過仕上げのホワイトスピリッツを加えることにより、スッキリした切れ味と、アルコール5%の飲み応えある味わいの両立を実現しました。

ぐぐっと生 糖質オフ [銅賞受賞]

高発酵工法により、旨みや甘みのもととなるエキス分を保ち、アルコール度数4.2%に仕上げました。さらに食物繊維を加えることでカロリーと糖質値を大幅に抑え、数種のホワイトスピリッツをブレンドして、しっかりしたボディ感を表現。糖質オフでもぐぐっとうなる飲み応えがあります。

(ぐぐっと生シリーズは全国の「やまや」「楽市」「スピード」の各店でお買い求めいただけます。)

